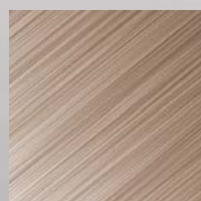
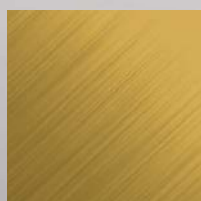


apn *group.*



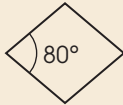






Cuttings Tools specialists

CODES DE DÉSIGNATION DES PLAQUETTES DE TOURNAGE

D	N	M	G	11	04	08	*	-	SF	APPC	25
1	2	3	4	5	6	7	8	-	9	10	11

2	3	4	5	6	7
ISO					

Cuttings Tools specialists

1 - Formes de plaquette	
	C
	D
	R
	S
	T
	V
	W

8 - Arêtes de coupe	
	F Vive
	E Préparation d'arête
	S Préparation d'arête + chanfrein

9 - Brises copeaux	
FSR	Finition supérieure racleuse
FS	Finition supérieure
F	Finition
SF	Semi-Finition
E	Ébauche
EL	Ébauche Lourde

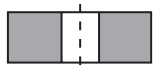
10 - Nuances	
AP_*P	Acier
AP_*M	Inox
AP_*K	Fonte
AP_*S	Superalliage Titane
AP_*N	Non ferreux

11 - Substrats	
Condition machine (Arrosage, stabilité, ...), bridage, matière, ... idéale.	
10	
15	
20	
25	
30	
35	
40	
Plus résistant à l'usure (chocs, sans arrosage, mauvaise stabilité de machines, ...).	

*P: PVD
*C: CVD

2

SOMMAIRE PLAQUETTES NÉGATIVES



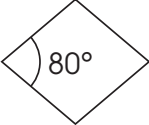
Formes
de plaquette

		ACIER P				INOX M				FONTE K				SUPERALLIAGE/ TITANE S			
		F	SF	E	EL	F	SF	E	EL	F	SF	E	EL	F	SF	E	EL
		FINITION	SEMI-FINITION	EBAUCHE	EBAUCHE LOURDE	FINITION	SEMI-FINITION	EBAUCHE	EBAUCHE LOURDE	FINITION	SEMI-FINITION	EBAUCHE	EBAUCHE LOURDE	FINITION	SEMI-FINITION	EBAUCHE	EBAUCHE LOURDE
C		◆ P.5	◆ P.5	◆ P.5	◆ P.6	◆ P.4	◆ P.5	◆ P.5		◆ P.5	◆ P.5	◆ P.4		◆ P.5			
D		◆ P.8	◆ P.8			◆ P.7	◆ P.8	◆ P.8		◆ P.8	◆ P.8			◆ P.8			
S			◆ P.10	◆ P.10 P.11	◆ P.11		◆ P.11				◆ P.10	◆ P.9		◆ P.10			
T			◆ P.13	◆ P.13	◆ P.13		◆ P.13	◆ P.13		◆ P.13	◆ P.13	◆ P.12		◆ P.13			
V			◆ P.14			◆ P.14	◆ P.14							◆ P.14			
W			◆ P.16	◆ P.16		◆ P.15	◆ P.16	◆ P.16		◆ P.16	◆ P.16	◆ P.15		◆ P.16			

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION OU MATIÈRE NÉCESSITANT DE L'ACUITÉ D'ARÊTE

Cuttings Tools specialists



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
CNGP120402-F					◆						
CNGP120404-F					◆						
CNGP120408-F					◆						

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde


Plaquette finition inox



M20

CNMA

PLAQUETTE DESTINÉE À L'ÉBAUCHE LOURDE



Référence	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
CNMA120408E-EL								◆			

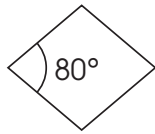
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette ébauche lourde fonte



K20



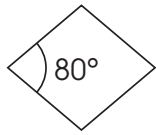
Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15	APPS40
CNMG120404E-F	◆											
CNMG120408E-F	◆											
CNMG090304-SF						◆						
CNMG090308-SF						◆						
CNMG120404-SF		◆	◆			◆				◆	◆	
CNMG120408-SF		◆	◆	◆		◆	◆			◆	◆	◆
CNMG120412-SF		◆	◆	◆			◆					◆
CNMG160612-SF												◆
CNMG190616-SF												◆
CNMG120408-E			◆			◆	◆	◆				
CNMG120412-E			◆			◆	◆	◆				
CNMG160608-E				◆								
CNMG160612-E			◆	◆			◆	◆				
CNMG190612-E			◆	◆			◆	◆				
CNMG190616-E			◆	◆								

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Cuttings Tools specialists

<p>Plaquette finition acier</p>  <p>CERMET</p>	<p>Plaquette semi-finition acier</p>  <p>P15-P25-P35</p>	<p>Plaquette ébauche acier</p>  <p>P25-P35</p>	<p>Plaquette semi-finition inox</p>  <p>M25</p>	<p>Plaquette ébauche inox</p>  <p>M25</p>
<p>Plaquette semi-finition fonte</p>  <p>K20</p>	<p>Plaquette ébauche fonte</p>  <p>K20</p>	<p>Plaquette semi-finition superalliage</p>  <p>S10</p>	<p>Plaquette semi-finition superalliage</p>  <p>S15</p>	<p>Plaquette semi-finition superalliage</p>  <p>S40</p>



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
CNMM190612E-EL			◆								
CNMM190616E-EL			◆								
CNMM250724E-EL			◆								
CNMM250924E-EL			◆								
CNMM190616S-EL			◆								
CNMM190624S-EL			◆								
CNMM250924S-EL			◆								
CNMM250932S-EL			◆								

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette ébauche
lourde acier E



P25

Plaquette ébauche
lourde acier S



P25

PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION OU MATIÈRE NÉCESSITANT DE L'ACUITÉ D'ARÊTE.

INFO : Attention, il existe deux épaisseurs de plaquette pour une longueur identique.



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
DNGP150404-F					◆						
DNGP150602-F					◆						
DNGP150604-F					◆						
DNGP150608-F					◆						

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette
 finition inox



M20

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE ISO TOURNAGE
Négative

INFO : Attention, il existe deux épaisseurs de plaquette pour une longueur identique.

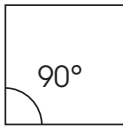


Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
DNMG110404E-F	◆										
DNMG150604E-F	◆										
DNMG110404-SF			◆			◆					
DNMG110408-SF			◆			◆					
DNMG150404-SF			◆			◆					
DNMG150408-SF			◆			◆					
DNMG150604-SF		◆	◆			◆					
DNMG150608-SF		◆	◆	◆		◆		◆		◆	◆
DNMG150612-SF		◆	◆	◆				◆			
DNMG150608-E						◆		◆			
DNMG150612-E						◆					

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde



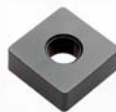


Référence	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
SNMA120408-EL	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette ébauche lourde fonte



K20

Cuttings Tools specialists

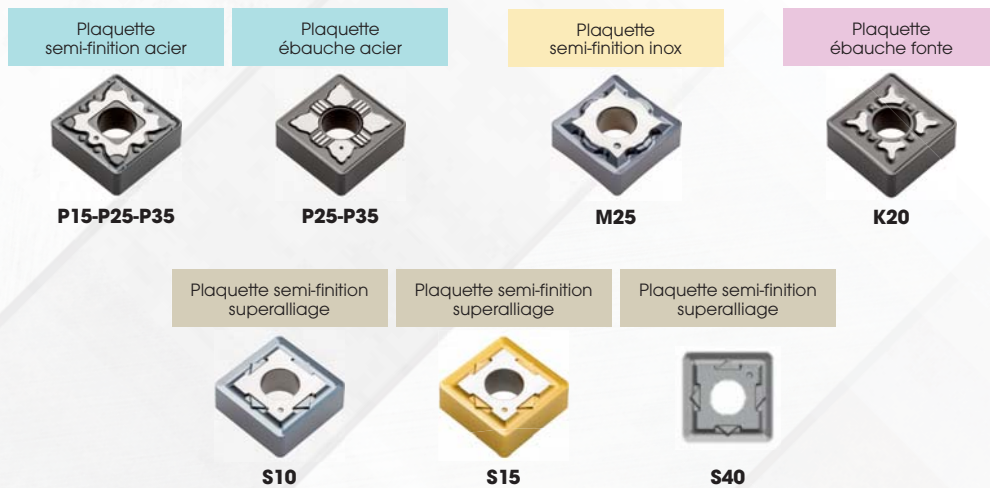
PLAQUETTE ISO TOURNAGE Négative

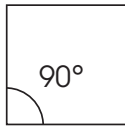
90°

Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane		
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15	APPS40
SNMG120408-SF		◆	◆	◆		◆				◆	◆	
SNMG120412-SF		◆	◆	◆								
SNMG150612-SF												◆
SNMG190616-SF												◆
SNMG120408-E			◆					◆				
SNMG120412-E			◆									
SNMG150612-E			◆	◆								
SNMG190612-E			◆	◆								

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde





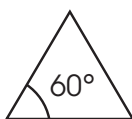
Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
SNMM190616E-E			◆								
SNMM250924E-E			◆								
SNMM190612E-EL			◆								
SNMM190616E-EL			◆								
SNMM250724E-EL			◆								
SNMM250924E-EL			◆								
SNMM190616S-EL			◆								
SNMM190624S-EL			◆								
SNMM250924S-EL			◆								
SNMM250932S-EL			◆								

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde



Cuttings Tools specialists



Référence
TNMA160408-EL

	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
								◆			

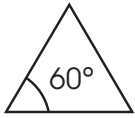
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette ébauche lourde fonte



K20

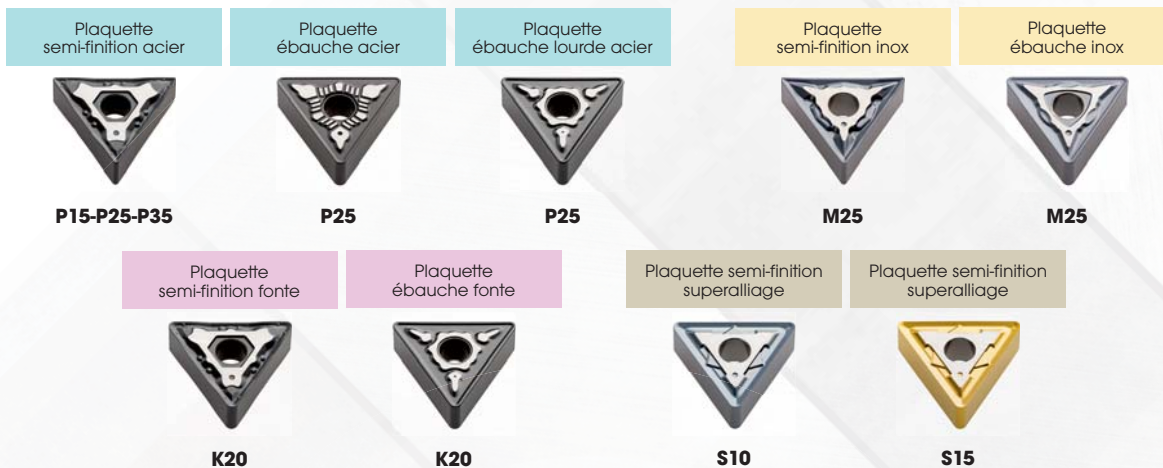


Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
TNMG160404-SF		◆	◆			◆					
TNMG160408-SF		◆	◆	◆		◆		◆		◆	◆
TNMG160412-SF		◆	◆					◆			
TNMG220404-SF			◆								
TNMG220408-SF			◆					◆			
TNMG160408-E			◆			◆		◆			
TNMG160412-E			◆			◆					
TNMG220412-EL			◆								


Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Cuttings Tools specialists



PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION OU MATIÈRE NÉCESSITANT DE L'ACUITÉ D'ARÊTE



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
VNGP160402-F					◆						
VNGP160404-F					◆						

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde


Plaquette finition inox



M20

VNMG

PLAQUETTE DESTINÉE À LA SEMI-FINITION



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
VNMG160404-SF		◆	◆								
VNMG160408-SF		◆	◆			◆				◆	◆

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette semi-finition acier



P15-P25

Plaquette semi-finition inox



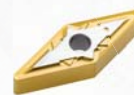
M25

Plaquette semi-finition superalliage



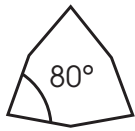
S10

Plaquette semi-finition superalliage



S15

PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION OU MATIÈRE NÉCESSITANT DE L'ACUITÉ D'ARÊTE



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
WNGP080404-F					◆						
WNGP080408-F					◆						

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.
Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette finition inox



M20

WNMA

PLAQUETTE DESTINÉE À L'ÉBAUCHE LOURDE



Référence	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
WNMA080408-EL								◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.
Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

Plaquette ébauche lourde fonte



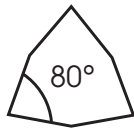
K20

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE ISO TOURNAGE Négative

PLAQUETTE DESTINÉE À LA SEMI-FINITION ET L'ÉBAUCHE

Cuttings Tools specialists



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
WNMG060404-SF		◆	◆			◆					
WNMG060408-SF		◆	◆			◆					
WNMG080404-SF		◆	◆			◆					
WNMG080408-SF		◆	◆	◆		◆		◆		◆	◆
WNMG080412-SF		◆	◆	◆		◆		◆			
WNMG080408-E			◆			◆		◆			
WNMG080412-E			◆			◆		◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : F › Finition / SF › Semi-finition / E › Ébauche / EL › Ébauche Lourde

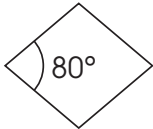
<p>Plaquette semi-finition acier</p> <p>P15-P25-P35</p>	<p>Plaquette ébauche acier</p> <p>P25</p>	<p>Plaquette semi-finition inox</p> <p>M25</p>	<p>Plaquette ébauche inox</p> <p>M25</p>
<p>Plaquette semi-finition fonte</p> <p>K20</p>	<p>Plaquette ébauche fonte</p> <p>K20</p>	<p>Plaquette semi-finition superalliage</p> <p>S10</p>	<p>Plaquette semi-finition superalliage</p> <p>S15</p>

SOMMAIRE

PLAQUETTES POSITIVES

Cuttings Tools specialists

		ACIER P				INOX M				FONTE K				ALUMINIUM N			
		FSR	FS	F	SF	FSR	FS	F	SF	FSR	FS	F	SF	FSR	FS	F	SF
		FINITION SUP. RACLEUSE	FINITION SUPERIEURE	FINITION	SEMI-FINITION	FINITION SUP. RACLEUSE	FINITION SUPERIEURE	FINITION	SEMI-FINITION	FINITION SUP. RACLEUSE	FINITION SUPERIEURE	FINITION	SEMI-FINITION	FINITION SUP. RACLEUSE	FINITION SUPERIEURE	FINITION	SEMI-FINITION
Formes de plaquette																	
C		◆ P.19		◆ P.19	◆ P.19	◆ P.19	◆ P.18	◆ P.19	◆ P.18 P.19				◆ P.19				◆ P.18
D		◆ P.21		◆ P.21	◆ P.21	◆ P.21	◆ P.20	◆ P.21	◆ P.20 P.21				◆ P.21				◆ P.20
R					◆ P.22												
S					◆ P.23				◆ P.23				◆ P.23				◆ P.23
T				◆ P.24 P.25	◆ P.25			◆ P.24 P.25	◆ P.24 P.25				◆ P.25				◆ P.24 P.25
V				◆ P.28	◆ P.26 P.28		◆ P.27	◆ P.28	◆ P.27 P.28								◆ P.27



Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM15	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
CCGT060200F-FS						◆						
CCGT060201F-FS						◆						
CCGT09T300F-FS						◆						
CCGT09T301F-FS						◆						
CCGT060201F-SF					◆					◆		
CCGT060202F-SF					◆					◆		
CCGT060204F-SF					◆					◆		
CCGT09T302F-SF					◆					◆		
CCGT09T304F-SF					◆					◆		
CCGT09T308F-SF					◆					◆		
CCGT120404F-SF					◆					◆		
CCGT120408F-SF					◆					◆		

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition

Plaquette finition supérieure inox



M20

Plaquette semi-finition inox



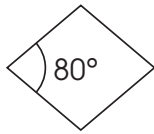
M15

Plaquette semi-finition non ferreux



N15

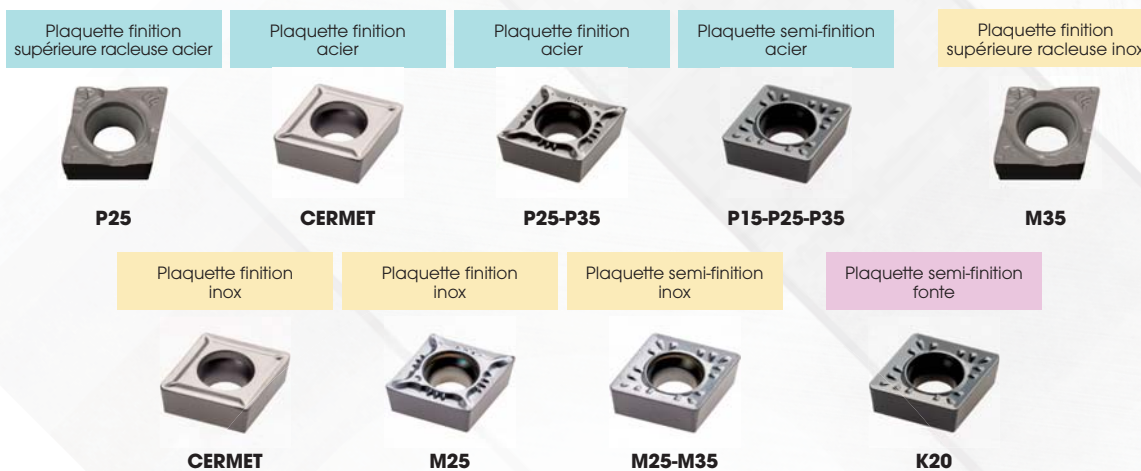
PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION ET LA SEMI-FINITION



Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	CERMET	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
CCMX09T304-FSR			◆					◆				
CCMX09T308-FSR			◆					◆				
CCMT060202-F			◆				◆					
CCMT060204-F	◆		◆		◆		◆					
CCMT09T302-F			◆				◆					
CCMT09T304-F	◆		◆		◆		◆					
CCMT09T308-F			◆	◆			◆					
CCMT060204-SF		◆	◆	◆			◆		◆			
CCMT060208-SF			◆	◆			◆					
CCMT09T304-SF		◆	◆	◆			◆	◆				
CCMT09T308-SF		◆	◆	◆			◆	◆				
CCMT120404-SF			◆				◆					
CCMT120408-SF			◆				◆		◆			
CCMT120412-SF			◆				◆					

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition



Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE ISO TOURNAGE Positive

55°

Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM15	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
DCGT070200F-FS						◆						
DCGT070201F-FS						◆						
DCGT11T300F-FS						◆						
DCGT11T301F-FS						◆						
DCGT070201F-SF					◆					◆		
DCGT070202F-SF					◆					◆		
DCGT070204F-SF					◆					◆		
DCGT070208F-SF										◆		
DCGT11T302F-SF					◆					◆		
DCGT11T304F-SF					◆					◆		
DCGT11T308F-SF					◆					◆		

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition

Plaquette finition supérieure inox



M20

Plaquette semi-finition inox



M15

Plaquette semi-finition non ferreux



N15

PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION ET LA SEMI-FINITION



Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	CERMET	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
DCMX070204-FSR			◆									
DCMX11T304-FSR			◆					◆				
DCMX11T308-FSR			◆					◆				
DCMT070202-F			◆				◆					
DCMT070204-F	◆		◆		◆		◆					
DCMT11T302-F			◆				◆					
DCMT11T304-F	◆		◆		◆		◆					
DCMT11T308-F			◆				◆					
DCMT070204-SF			◆	◆			◆		◆			
DCMT070208-SF			◆	◆			◆					
DCMT11T304-SF		◆	◆	◆			◆	◆	◆			
DCMT11T308-SF		◆	◆	◆			◆	◆	◆			

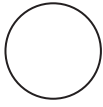
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR = Finition Supérieure Racluse / FS = Finition Supérieure / F = Finition / SF = Semi-finition



Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE ISO TOURNAGE Positive



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
RCMT0803MO-SF				◆							
RCMT1003MO-SF				◆							
RCMT1204MO-SF				◆							

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

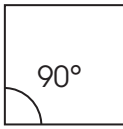
Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition

Plaquette semi-finition acier



P35

PLAQUETTE DESTINÉE À LA SEMI-FINITION



Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM15	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
SCGT09T304F-SF					◆					◆		
SCGT09T308F-SF					◆					◆		
SCGT120408F-SF					◆							

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racluse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition

Plaquette semi-finition inox

Plaquette semi-finition non ferreux



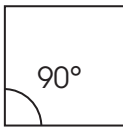
M15



N15

SCMT

PLAQUETTE DESTINÉE À LA SEMI-FINITION



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
SCMT09T304-SF			◆			◆					
SCMT09T308-SF			◆	◆		◆		◆			
SCMT120404-SF		◆	◆			◆					
SCMT120408-SF			◆	◆		◆		◆			
SCMT120412-SF			◆	◆		◆					

Se rapprocher de votre technico pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racluse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition

Plaquette semi-finition acier

Plaquette semi-finition inox

Plaquette semi-finition fonte



P15-P25-P35



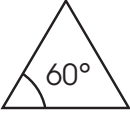
M25



K20

PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION ET LA SEMI-FINITION

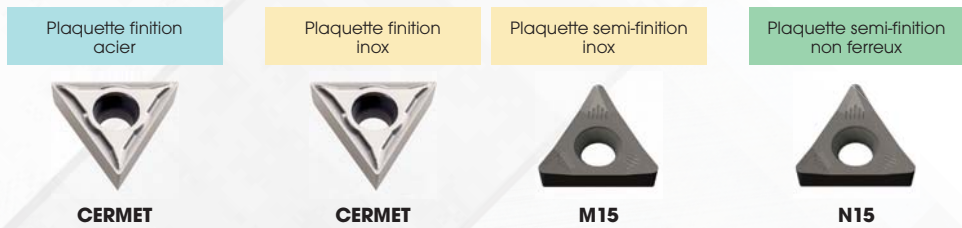
Cuttings Tools specialists



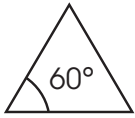
Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	CERMET	APPM15	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
TCGT110202-F	◆				◆								
TCGT110204F-SF						◆					◆		
TCGT16T304F-SF											◆		
TCGT16T308F-SF											◆		

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition



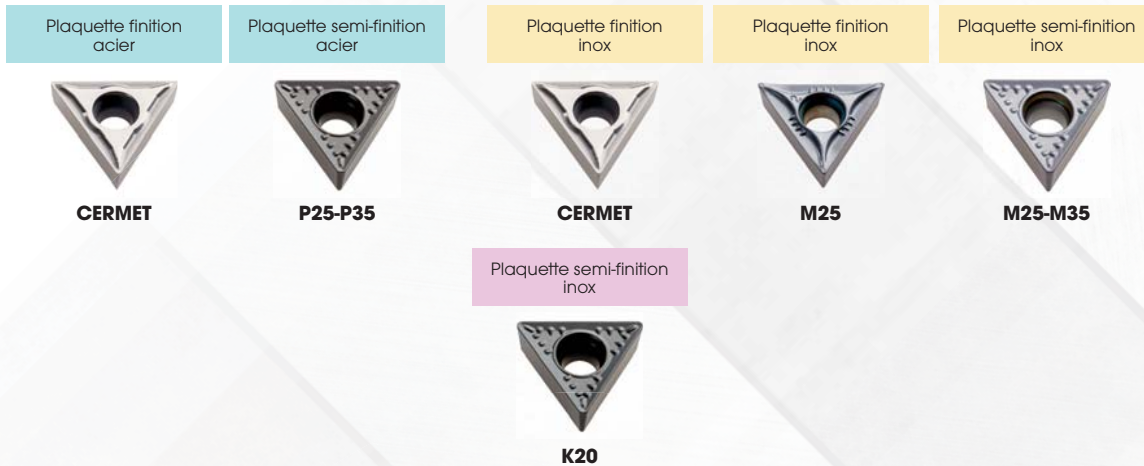
PLAQUETTE DESTINÉE À LA FINITION ET LA SEMI-FINITION



Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	CERMET	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
TCMT110202-F							◆					
TCMT110204-F	◆				◆							
TCMT090204-SF			◆				◆		◆			
TCMT110204-SF			◆	◆			◆	◆	◆			
TCMT110208-SF			◆	◆			◆	◆	◆			
TCMT16T304-SF			◆	◆			◆		◆			
TCMT16T308-SF			◆	◆			◆		◆			
TCMT16T312-SF			◆				◆					


Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racluse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition



Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE ISO TOURNAGE Positive



	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
Références	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
VBMT160404-SF			◆								
VBMT160408-SF			◆								

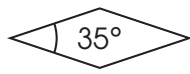
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racluse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition

Plaquette semi-finition acier



P25



Références	Acier				Inox				Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM15	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
VCGT110300F-FS						◆						
VCGT110301F-FS						◆						
VCGT160400F-FS						◆						
VCGT160401F-FS						◆						
VCGT110302F-SF					◆					◆		
VCGT110304F-SF					◆					◆		
VCGT130302F-SF					◆					◆		
VCGT130304F-SF					◆					◆		
VCGT160404F-SF					◆					◆		
VCGT160408F-SF					◆					◆		
VCGT160412F-SF					◆					◆		
VCGT220530F-SF										◆		


Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition



Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE ISO TOURNAGE Positive



Références	Acier				Inox			Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane	
	CERMET	APCP15	APCP25	APCP35	APPM20	APPM25	APPM35	APCK20	APWN15	APPS10	APPS15
VCMT110302-F			◆			◆					
VCMT110304-F			◆			◆					
VCMT160404-F			◆			◆					
VCMT110304-SF			◆	◆		◆	◆				
VCMT110308-SF			◆	◆		◆	◆				
VCMT160404-SF			◆	◆		◆					
VCMT160408-SF			◆	◆		◆					

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Rappel des brises copeaux : FSR › Finition Supérieure Racleuse / FS › Finition Supérieure / F › Finition / SF › Semi-finition



CODES DE DÉSIGNATION DES PLAQUETTES DE TRONÇONNAGE

GD	22	N	3.00	-	0.20	-	V	APPM	40
-----------	-----------	----------	-------------	----------	-------------	----------	----------	-------------	-----------

1 2 3 4 - 5 - 6 7 8

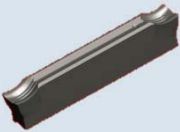

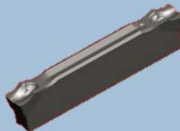

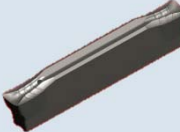

1 - Formes de plaquette	2 - Tailles de plaquette	3 - Versions
GD Plaquette double	22	N Neutre
GS Plaquette simple	25	L Gauche
		R Droite
4 - Largeurs de tronçonnage	5 - Rayons de bec/Angle	6 - Géométries
2.0 mm	0,20 r=0,2 mm	V Coupe vive
3.0 mm	0,30 r=0,3 mm	S Coupe stable
4.0 mm	0,40 r=0,4 mm	R Coupe Radial
	06 Angle 6°	
7 - Nuances	8 - Substrat	
APPP Acier	40	
APPM Inox		
APCK Fonte		
APPS Superalliage et Titane		
APWN Non ferreux		



Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE & PORTE OUTIL
TRONÇONNAGE

SOMMAIRE

PLAQUETTES DE TRONÇONNAGE

PLAQUETTES TRONÇONNAGE DOUBLE							
Formes	Désignations	Applications	Matières				
			P	M	K	N	S
	GD22/25..-V			◆ P.31			
	GD22/25..-S						◆ P.32
	GD22/25..-R			◆ P.33			

PLAQUETTES TRONÇONNAGE SIMPLE							
Formes	Désignations	Applications	Matières				
			P	M	K	N	S
	GS22/25..-V						◆ P.34

• Géométrie Vive •



Largeurs	Références	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane
		APP40	APPM40	APCP35	APWN15	APPS40
2	GD22L2.00-06-V		◆			
	GD22N2.00-0.20-V		◆			
	GD22R2.00-06-V		◆			
3	GD22L3.00-06-V		◆			
	GD22N3.00-0.20-V		◆			
	GD22R3.00-06-V		◆			
4	GD25L4.00-04-V		◆			
	GD25N4.00-0.30-V		◆			
	GD25R4.00-04-V		◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette gauche
inox

Plaquette neutre
inox

Plaquette droite
inox



M40

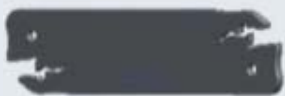


M40



M40

Lames



Page 36

Porte-outils



Pages 38 - 39

Accessoires



Page 36

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE & PORTE OUTIL
TRONÇONNAGE

• Géométrie Stable •



		Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane
Largeurs	Références	APPP40	APPM40	APCP35	APWN15	APPS40
2	GD22N2.00-0.20-S					◆
3	GD22N3.00-0.20-S					◆
4	GD25N4.00-0.30-S					◆

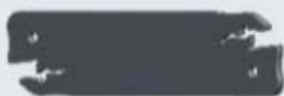
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette neutre superalliage



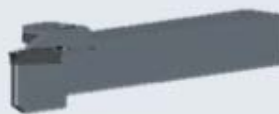
S40

Lames



Page 36

Porte-outils



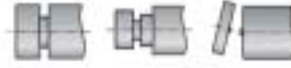
Pages 38 - 39

Accessoires



Page 36

• Géométrie Radial •



Largeurs	Références	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane
		APPP40	APPM40	APCP35	APWN15	APPS40
2	GD22N2.00-0.20-R		◆			
3	GD22N3.00-0.30-R		◆			
4	GD25N4.00-0.40-R		◆			

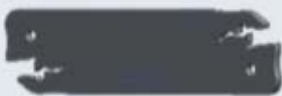
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette neutre
inox



M40

Lames



Page 36

Porte-outils



Pages 38 - 39

Accessoires



Page 36

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE & PORTE OUTIL
TRONÇONNAGE

• Géométrie vive avec **Tmax +** •



Largeurs	Références	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane
		APPP40	APPM40	APCP35	APWN15	APPS40
2	GS22N2.00-0.20-V					◆
3	GS22N3.00-0.20-V					◆
4	GS25N4.00-0.30-V					◆

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

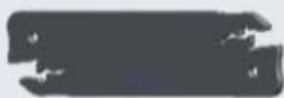
Plaquette neutre superalliage



S40

Lames

Tmax +



Page 36

Porte-outils



Pages 38 - 39

Accessoires





Page 36

CODES DE DÉSIGNATION DES LAMES DE TRONÇONNAGE

LR	.	26	.	L	.	G2202	.	T18
1		2		3		4		5

1 - Types d'outil
L Lame
LR Lame Renforcée

2 - Hauteurs
26
32

3 - L/R
L Gauche 
R Droite 

4 - Largeurs de plaquette
G2202 = 2 mm
G2203 = 3 mm
G2504 = 4 mm

5 - Tmax
T18 18 mm
T21 21 mm
Tmax + = ... (suivant application)

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE & PORTE OUTIL
TRONÇONNAGE

LAME DE TRANÇONNAGE

SUPPORT PLAQUETTES

INFO : Il est possible de monter toutes les références de plaquette GS et GD sur les lames de tronçonnage.



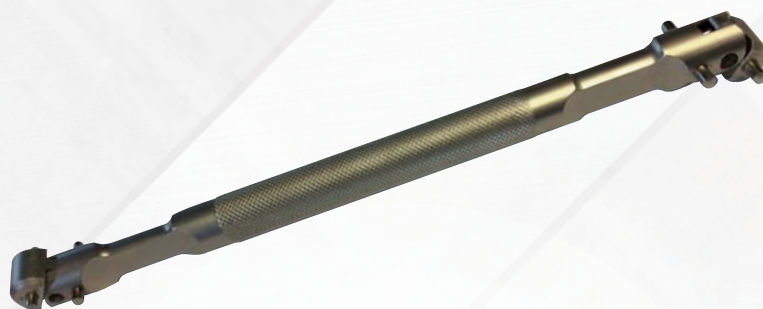
Cuttings Tools specialists

	Désignations	Largeurs	Tmax	Hauteurs	L / R
Lames	LR.26.L.G2202.T18	2	GD :18 GS :..	26	Gauche
	LR.32.L.G2202.T18			32	Gauche
	LR.26.R.G2202.T18			26	Droite
	LR.26.R.G2202.T18			32	Droite
	L.26.G2203.T18	3		26	-
	L.32.G2203.T18			32	-
	L.26.G2504.T21	4	GD :21 GS :..	26	-
	L.32.G2504.T21			32	-

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

LR : Lame Renforcée - L : Lame.

	Désignation	Référence
Accessoire	Clé de montage (Largeur 2-3-4)	ACAP1197445



CODES DE DÉSIGNATION DES PORTE-OUTILS DE TRONÇONNAGE

M	.	E	.	1616	.	L	.	GD2202	.	T12
1		2		3		4		5		6

1 - Type d'outil

M
Monobloc

2 - Hauteur

E
Extérieur

3 - Tailles du carré

1212 = 12 mm

1616 = 16 mm

2020 = 20 mm

2525 = 25 mm

4 - L/R

L
Gauche



R
Droite



5 - Largeurs de plaquette

G2202
2 mm

G2203
3 mm

G2504
4 mm

6 - Tmax

T12
12 mm

T21
21 mm

Cuttings Tools specialists

PLAQUETTE & PORTE OUTIL
TRONÇONNAGE

INFO : Il est possible de monter toutes les références de plaquette GS et GD sur les porte-outils de tronçonnage.



	Désignations	Largeurs	Tmax	Carrés	L / R
Porte outils	M.E.1212.L.G2202.T12	2	12	12	Gauche
	M.E.1212.R.G2202.T12				Droite
	M.E.1616.L.G2202.T12			16	Gauche
	M.E.1616.R.G2202.T12				Droite
	M.E.2020.L.G2202.T12			20	Gauche
	M.E.2020.R.G2202.T12				Droite
	M.E.1212.L.G2203.T12	3		12	Gauche
	M.E.1212.R.G2203.T12				Droite
	M.E.1616.L.G2203.T12			16	Gauche
	M.E.1616.R.G2203.T12				Droite
	M.E.2020.L.G2203.T12			20	Gauche
	M.E.2020.R.G2203.T12				Droite
	M.E.2525.L.G2203.T12		25	Gauche	
	M.E.2525.R.G2203.T12			Droite	

	Désignations	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3,5x14,0 (Carré 12)	ACAP11081190	T15	4000.825.388
	Vis M4,0x16,0 (Carré 16)	ACAP12003031	T20	4000.825.390
	Vis M4,0x18,0 (Carré 20)	ACAP11007006	T20	4000.825.390
	Vis M4,0x18,0 (Carré 25)	ACAP11007006	T20	4000.825.390

INFO : Il est possible de monter toutes les références de plaquette GS et GD sur les porte-outils de tronçonnage.



	Désignations	Largeurs	Tmax	Carrés	L / R
Porte outils	M.E.1616.L.G2203.T21	3	21	16	Gauche
	M.E.1616.R.G2203.T21				Droite
	M.E.2020.L.G2203.T21			20	Gauche
	M.E.2020.R.G2203.T21				Droite
	M.E.2525.L.G2203.T21			25	Gauche
	M.E.2525.R.G2203.T21				Droite
	M.E.1616.L.G2504.T21	4		16	Gauche
	M.E.1616.R.G2504.T21				Droite
	M.E.2020.L.G2504.T21			20	Gauche
	M.E.2020.R.G2504.T21				Droite
	M.E.2525.L.G2504.T21			25	Gauche
	M.E.2525.R.G2504.T21				Droite

	Désignations	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3,5x14,0 (Carré 12-Largeur 3)	ACAP11081190	T15	4000.825.388
	Vis M4,0x16,0 (Carré 16-Largeur 3)	ACAP12003031	T20	4000.825.390
	Vis M4,0x18,0 (Carré 20-Largeur 3)	ACAP11007006	T20	4000.825.390

CODES DE DÉSIGNATION DES PLAQUETTES DE FRAISAGE

S O K U 12 05 AZ E - PMS

1 2 3 4 5 6 7 8 - 9

Cuttings Tools specialists

1 - Formes de plaquette

	A
	E
	H
	R
	S
	T
	X

2 - Angles de dépouille

D

P

O

Dépouille Spécifique

3 - Tolérances

	d (±mm)	m (±mm)	s (±mm)	d = 6,35 / 9,52	d = 12,7	d = 15,8 / 19,05
C	0,025	0,013	0,025	◆	◆	◆
H	0,013	0,013	0,025	◆	◆	◆
K	0,05	0,013	0,025	◆		
	0,08	0,013	0,025		◆	
	0,10	0,013	0,025			◆
L	0,05	0,025	0,025	◆		
	0,08	0,025	0,025		◆	
	0,10	0,025	0,025			◆
M	0,05	0,08	0,13	◆		
	0,08	0,13	0,13		◆	
	0,10	0,15	0,13			◆

4 - Formes de plaquette

	T
	U
	W
Forme Spécifique	X

5 - Longueurs d'arêtes

6 - Épaisseurs de plaquette

03	s=3.97
T3	s=3.97
04	s=4.76
05	s=5.56
06	s=6.35

7 - Rayons de bec

05 r=0.5	A : 45°	D =15°
08 r=0.8	M0 : ∅	E =20°
10 r=1.0	P : 90°	Z =autre°
15 r=1.5		
16 r=1.6		
24 r=2.4		
32 r=3.2		

8 - Arêtes de coupe

	F : Arête vive
	E : Préparation d'arête
	S : Chanfrein + Préparation d'arête

CODES DE DÉSIGNATION DES PLAQUETTES DE FRAISAGE (SUITE)

9 - Définition des géométries / applications						
	P	M	K	N	S	H
P	◆					
PM	◆	◆				
PK	◆		◆			
PMK	◆	◆	◆			
PMS	◆	◆			◆	
M		◆				
MS		◆			◆	
K			◆			
N				◆		
S					◆	
H						◆

CODES DE DÉSIGNATION DES PORTE-OUTILS DE FRAISAGE

F	.	RPMX15	.	Ø50	.	AL22	.	Z03	.	LD
1		2		3		4		5		6

1 - Gamme d'outils

F
Outils de fraisage

2 - Désignation plaquette

3 - Diamètre de coupe

4 - Types d'attachement



QC
Queue Cylindrique



QW
Queue Weldon



AL
Alésage

5 - Nombre de dents












6 - Longueur dégagée

SOMMAIRE

PLAQUETTES DE FRAISAGE

Cuttings Tools specialists

	Désignations	Z x angle	Usinages	P	M	K	N	S	H
	APKT10	2 x 90°	Surfaçage /Dressage	◆ P.44	◆ P.44	◆ P.44	◆ P.44	◆ P.44	
	APKT16	2 x 90°		◆ P.44	◆ P.44	◆ P.44	◆ P.44	◆ P.44	
	TOKX09..	3 x 90°		◆ P.45	◆ P.45				
	SDKT09.. SDHT09..	4 x 90°		◆ P.46	◆ P.46	◆ P.46	◆ P.46	◆ P.46	
	SDKT12.. SDHT12..	4 x 90°		◆ P.47	◆ P.47	◆ P.47	◆ P.47	◆ P.47	
	HP.T06.. HOCY06..	6 x 45°	Surfaçage /Chanfreinage	◆ P.48	◆ P.48	◆ P.48	◆ P.48	◆ P.48	
	SOKU12..	8 x 45°		◆ P.49	◆ P.49	◆ P.49		◆ P.49	
	SOKU15..	8 x 45°		◆ P.50	◆ P.50	◆ P.50		◆ P.50	

	Désignations	Z x angle	Usinages	P	M	K	N	S	H
	EPHT07..	Grande avance 2 arêtes		◆ P.51	◆ P.51			◆ P.51	◆ P.51
	XPLT07..	Grande avance 4 arêtes	Surfaçage /Copiage /Interpolation hélicoïdale	◆ P.52	◆ P.52			◆ P.52	
	XDLT10..			◆ P.53	◆ P.53	◆ P.53		◆ P.53	
	XOLT13..			◆ P.54	◆ P.54	◆ P.54		◆ P.54	
	RP./RD..10			-		◆ P.55	◆ P.55	◆ P.55	◆ P.55
	RP./RD..12	-	Surfaçage /Rainurage /Copiage	◆ P.56	◆ P.56	◆ P.56	◆ P.56	◆ P.56	◆ P.56
	RP./RD..16	-		◆ P.57	◆ P.57	◆ P.57	◆ P.57	◆ P.57	◆ P.57
	RP./RD..12 RP./RD..16	-		◆ P.56 P.57	◆ P.56 P.57	◆ P.56 P.57	◆ P.56 P.57	◆ P.56 P.57	◆ P.56 P.57
	SDMX11..	4 x 45°	Surfaçage /Dressage /Chanfreinage /Copiage	◆ P.58	◆ P.58			◆ P.58	
	EOMT12..	2 x 90°		◆ P.59	◆ P.59			◆ P.59	
	SDMX15..	4 x 45°		◆ P.60	◆ P.60			◆ P.60	
Fraise à plaquette polyvalente									

APKT10

SURFAÇAGE/DRESSAGE/RAINURAGE/RAMPING/TROCHOÏDAL

• 2 arêtes de coupe à 90° •



	Acier		Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
Références	APCP25	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
APKT1003PDE-PK	◆	◆		◆				
APKT1003PDE-MS			◆			◆		
APHT1003F-N					◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Cuttings Tools specialists

Plaque acier	Plaque inox	Plaque fonte	Plaque non ferreux	Plaque superalliage
				
P25-P35	M35	K15	N15	S35

APKT16

SURFAÇAGE/DRESSAGE/RAINURAGE/RAMPING/TROCHOÏDAL

• 2 arêtes de coupe à 90° •



	Acier		Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
Références	APCP25	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
APKT1604PDE-PK	◆	◆		◆				
APKT1604PDE-MS			◆			◆		
APKT1604PDE-N					◆			
APKT160416-PK	◆	◆		◆				
APKT160424-PK	◆	◆		◆				
APKT160432-PK	◆	◆		◆				

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaque acier	Plaque inox	Plaque fonte	Plaque non ferreux	Plaque superalliage
				
P25-P35	M35	K15	N15	S35

- 3 arêtes de coupe à 90° •
- Rayon de 0,8 mm •



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane		Dure
Référence	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
TOKX09T308PDE-PM	◆	◆					

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette acier



P35

Plaquette inox

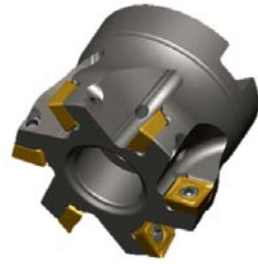


M35

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.TOKX09.Ø32.QW.Z03.LD40	32	Weldon	3	102	40
	F.TOKX09.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.TOKX09.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F.TOKX09.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3 x 7,3	ACAP77613	TP08	4000827973 4000827991

- 4 arêtes de coupe à 90° •
- Rayon de 0,8 mm •



Cuttings Tools specialists

Références	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
SDKT09T308S-P	◆	◆							
SDKT09T308S-MS			◆	◆			◆	◆	
SDKT09T308S-K					◆				
SDHT09T308F-N						◆			

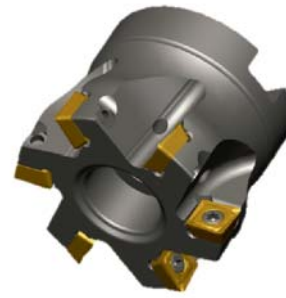
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.



	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.SDKT09.Ø25.QC.Z03	25	Cylindrique	3	88	32
	F.SDKT09.Ø32.QC.Z04	32	Cylindrique	4	100	40
	F.SDKT09.Ø40.AL16.Z05	40	Alésage	5	40	-
	F.SDKT09.Ø50.AL22.Z06	50	Alésage	6	40	-
	F.SDKT09.Ø63.AL22.Z07	63	Alésage	7	40	-
	F.SDKT09.Ø80.AL27.Z09	80	Alésage	9	50	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3 x 7,3	ACAP77613	T08	4000827973 4000827991

- 4 arêtes de coupe à 90° •
- Rayon de 0,8 mm •



Références	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
SDKT120508S-P		◆							
SDKT120508S-MS			◆	◆			◆	◆	
SDKT120508S-K					◆				
SDHT120508F-N						◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Cuttings Tools specialists

Plaquette acier



P35

Plaquette inox



M35-M40

Plaquette fonte



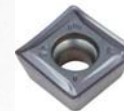
K15

Plaquette non ferreux



N15

Plaquette superalliage



S35-S40

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.SDKT12.Ø32.QC.Z03	32	Cylindrique	3	100	40
	F.SDKT12.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.SDKT12.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F.SDKT12.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-
	F.SDKT12.Ø80.AL27.Z07	80	Alésage	7	50	-

	Désignations	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4,0 x 8,5 Uniquement fraise Ø32	ACAP11037484	T15	4000827973 4000827994
	Vis M4,0 x 11	ACAP1345432	T15	4000827973 4000827978
	Vis alésage M8,0 x 30,0 Uniquement fraise Ø40	ACAP11036880	-	-

- 6 arêtes de coupe à 45° •
- Rayon de 0,4 mm •



Références	Acier		Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
HPKT0604AZE-PMK	◆	◆	◆	◆				
HPKT0604AZE-PMS		◆	◆			◆		
HPCT0604AZF-N					◆			
HOCT0604AZF-M			◆					

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Cuttings Tools specialists



P30-P35

M35

K15

N15

S35

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.HPKT06.Ø40.QC.Z04	40	Cylindrique	4	110	50
	F.HPKT06.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.HPKT06.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F.HPKT06.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-
	F.HPKT06.Ø80.AL27.Z07	80	Alésage	7	50	-
	F.HPKT06.Ø100.AL32.Z09	100	Alésage	9	50	-
	F.HPKT06.Ø125.AL40.Z10	125	Alésage	10	63	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4 x 11	ACAP1345432	T15+	4000827973 4000827978

- 8 arêtes de coupe à 45° •
- Réversible •



Références	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
SOKU1205AZE-PMS	◆	◆	◆	◆			◆		
SOKU1205AZE-K					◆				

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.



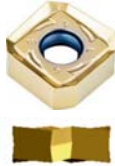
	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.SOKU12.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	45	-
	F.SOKU12.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	45	-
	F.SOKU12.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	45	-
	F.SOKU12.Ø80.AL27.Z08	80	Alésage	8	50	-
	F.SOKU12.Ø100.AL32.Z10	100	Alésage	10	50	-
	F.SOKU12.Ø125.AL40.Z12	125	Alésage	12	63	-

	Désignation	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4 x 11	ACAP11042274	T15+	4000827973 4000827978

- 8 arêtes de coupe à 45° •
- Réversible •



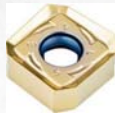
Cuttings Tools specialists



	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
Références	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
SOKU1505AZE-PMS	◆	◆	◆	◆			◆	◆	
SOKU1505AZE-K					◆				

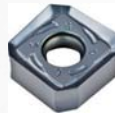
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette acier



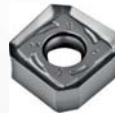
P30-P35

Plaquette inox



M35-M40

Plaquette fonte



K15

Plaquette superalliage

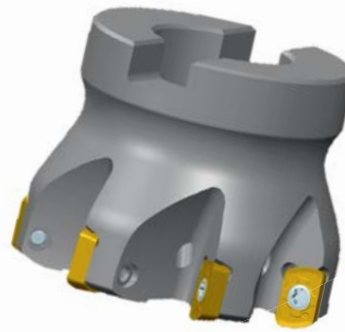


S35-S40

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.SOKU15.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	45	-
	F.SOKU15.Ø50.AL22.Z04	50	Alésage	4	45	-
	F.SOKU15.Ø63.AL22.Z05	63	Alésage	5	45	-
	F.SOKU15.Ø80.AL27.Z06	80	Alésage	6	50	-
	F.SOKU15.Ø100.AL32.Z07	100	Alésage	7	50	-
	F.SOKU15.Ø125.AL40.Z08	125	Alésage	8	63	-





	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4,5 x 13	ACAP1345431	T20	4000827973 4000827995

- 2 arêtes de coupe •
- Rayon de 1,5 mm •
- Rayon de prog 2 mm •



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane		Dure
Références	APPP35	APPM40	APCK15	APWN15	APPS35	APPS40	APPH15
EPHT070315-P	◆						
EPHT070315-MS		◆			◆	◆	
EPHT070315-H							◆

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaque acier	Plaque inox	Plaque superaliage	Plaque Dure
			
P35	M40	S35 - S40	PH15

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.EPHT07.Ø16.QC.Z02	16	Cylindrique	2	160	30
	F.EPHT07.Ø20.QC.Z03	20	Cylindrique	3	200	32
	F.EPHT07.Ø25.QC.Z04	25	Cylindrique	4	225	40
	F.EPHT07.Ø32.QC.Z05	32	Cylindrique	5	250	50
	F.EPHT07.Ø40.AL16.Z06	40	Alésage	6	40	-
	F.EPHT07.Ø42.AL16.Z06	42	Alésage	6	40	-
	F.EPHT07.Ø50.AL22.Z07	50	Alésage	7	40	-
	F.EPHT07.Ø52.AL22.Z07	52	Alésage	7	40	-
	F.EPHT07.Ø63.AL22.Z08	63	Alésage	8	50	-
	F.EPHT07.Ø66.AL27.Z08	66	Alésage	8	50	-


	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3,0 x 5,7	ACAP169857	T08	4000827973 4000827994

Cuttings Tools specialists

- 4 arêtes de coupe •
- Rayon de 0,5 mm •
- Rayon de prog 3 mm •



Cuttings Tools specialists

	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
Références							
XPLT070305S-PM	◆	◆					
XPLT070305E-S					◆	◆	

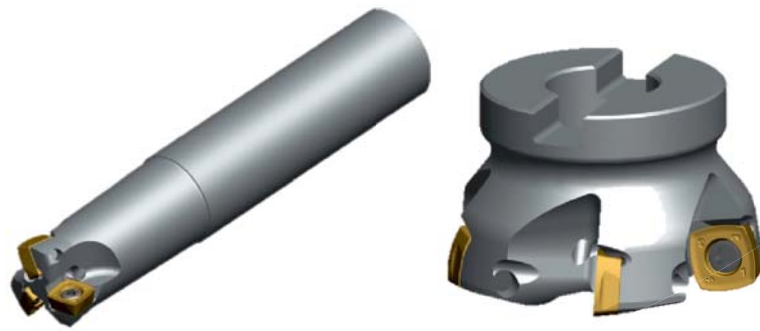
Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.



	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.XPLT07.Ø16.QC.Z02	16	Cylindrique	2	200	50
	F.XPLT07.Ø20.QC.Z03	20	Cylindrique	3	200	50
	F.XPLT07.Ø25.QC.Z04	25	Cylindrique	4	200	50

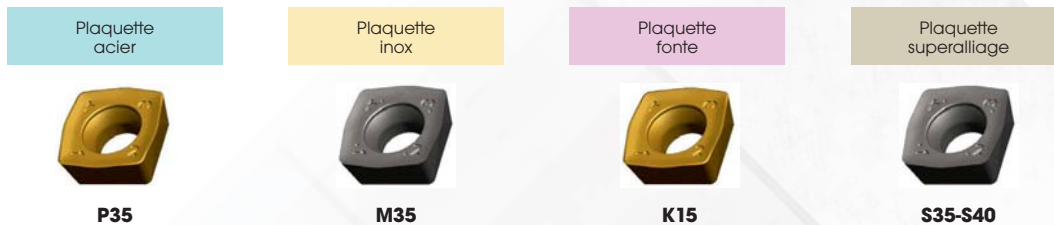
	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M2,5 x 5	ACAP76913	T08	4000827973 4000827991

- 4 arêtes de coupe •
- Rayon de 0,8 mm •
- Rayon de prog 2 mm •



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
Références	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
XDLT10T308S-PMK	◆	◆	◆				
XDLT10T308E-PMS	◆	◆			◆	◆	

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

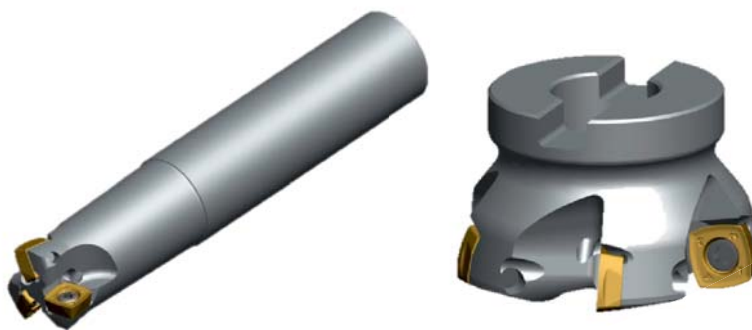


	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.XDLT10.Ø25.QC.Z03	25	Cylindrique	3	225	50
	F.XDLT10.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.XDLT10.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F-XDLT10.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-

	Désignations	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3,5 x 7,2 pour QC	ACAP54976	T15	4000827973 4000827994
	Vis M3,5 x 8,6 pour Alésage	ACAP165795	T15	4000827973 4000827994

Cuttings Tools specialists

- 4 arêtes de coupe •
- Rayon de 1 mm •
- Rayon de prog 3 mm •



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
Références	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
XOLT130410S-PMK	◆	◆	◆				
XOLT130410E-PMS	◆	◆			◆	◆	

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Cuttings Tools specialists

Plaquette acier



P35

Plaquette inox



M35

Plaquette fonte



K15

Plaquette superalliage



S35-S40

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.XOLT13.Ø35.QC.Z03	35	Cylindrique	3	250	63
	F.XOLT13.Ø50.AL22.Z04	50	Alésage	4	40	-
	F.XOLT13.Ø63.AL22.Z05	63	Alésage	5	40	-
	F.XOLT13.Ø80.AL27.Z07	80	Alésage	7	50	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4,5 x 10,5	ACAP106022	T20	4000827973 4000827995

• Plaquette ronde Ø10 mm •



Références	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
RPMX10T3MO-PK	◆	◆			◆				
RPMX10T3MO-M			◆	◆					
RPHX10T3MO-S							◆	◆	
RDHW10T3MOS-H									◆
RDHX10T3MO-N						◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.



	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.RPMX10.Ø20.QC.Z02	20	Cylindrique	2	102	50
	F.RPMX10.Ø20.QC.Z02.LD50	20	Cylindrique	2	165	50
	F.RPMX10.Ø25.QC.Z03	25	Cylindrique	3	116	60
	F.RPMX10.Ø25.QC.Z03.LD60	25	Cylindrique	3	165	60
	F.RPMX10.Ø32.QC.Z04	32	Cylindrique	4	130	70
	F.RPMX10.Ø32.QC.Z04.LD70	32	Cylindrique	4	165	70
	F.RPMX10.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.RPMX10.Ø50.AL22.Z04	50	Alésage	5	40	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M3 x 7,5	ACAP11689894	T10+	4000827973 4000827977

• Plaquette ronde Ø12 mm •



Références	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APCS35	APCS40	APPH15
RPMX1204MO-PK	◆	◆			◆				
RPMX1204MO-M			◆	◆					
RPHX1204MO-S							◆	◆	
RDHW1204MOS-H									◆
RDHX1204MO-N						◆			

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Cuttings Tools specialists



	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.RPMX12.Ø25.QC.Z02.LD30	25	Cylindrique	2	86	30
	F.RPMX12.Ø25.QC.Z02.LD60	25	Cylindrique	2	116	60
	F.RPMX12.Ø32.QC.Z03.LD40	32	Cylindrique	3	100	40
	F.RPMX12.Ø32.QC.Z03.LD70	32	Cylindrique	3	130	70
	F.RPMX12.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.RPMX12.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F.RPMX12.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-
	F.RPMX12.Ø80.AL27.Z08	80	Alésage	8	50	-
	F.RPMX12.Ø100.AL32.Z10	100	Alésage	10	50	-

	Désignations	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4 x 8,5 (Pour PO trou lisse)	ACAP1355432	T15	4000827973 4000827994
	Vis M4 x 11 (Pour PO cylindrique)	ACAP11037484	T15+	4000827973 4000827978

• Plaquette ronde Ø16 mm •



Références	Acier		Inox		Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
	APCP30	APPP35	APPM35	APPM40	APCK15	APWN15	APPS35	APPS40	APPH15
RPMX1605MO-P	◆	◆							
RPMX1605MO-M			◆	◆					
RPHX1605MO-S							◆	◆	

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette acier



P30-P35

Plaquette inox



M35-M40

Plaquette fonte



K15

Plaquette superalliage



S35-S40

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.RPMX16.Ø50.AL22.Z03	50	Alésage	3	40	-
	F.RPMX16.Ø63.AL22.Z05	63	Alésage	5	40	-
	F.RPMX16.Ø80.AL27.Z06	80	Alésage	6	50	-
	F.RPMX16.Ø100.AL32.Z07	100	Alésage	7	50	-
	F.RPMX16.Ø125.AL40.Z08	125	Alésage	8	63	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4,5 x 13	ACAP1345431	T20+	4000827973 4000790978

SDMX11

SURFAÇAGE/RAMPING/EPAULEMENT/RAINURAGE

• 4 arêtes de coupe à 45° •



SDMX11



EOMT12



RP../RD...12

Cuttings Tools specialists



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane		Dure
Références	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APPS35	APPS40	APPH15
SDMX1105AEE-PK	◆		◆				
SDMX1105AEE-M		◆					
SDMX1105AEE-S					◆	◆	

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette acier



P35

Plaquette inox



M35

Plaquette fonte



K15

Plaquette superalliage



S35-S40

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.RPMX12.Ø25.QC.Z02.LD30	25	Cylindrique	2	86	30
	F.RPMX12.Ø25.QC.Z02.LD60	25	Cylindrique	2	116	60
	F.RPMX12.Ø32.QC.Z03.LD40	32	Cylindrique	3	100	40
	F.RPMX12.Ø32.QC.Z03.LD70	32	Cylindrique	3	130	70
	F.RPMX12.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.RPMX12.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F.RPMX12.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-
	F.RPMX12.Ø80.AL27.Z08	80	Alésage	8	50	-
	F.RPMX12.Ø100.AL32.Z10	100	Alésage	10	50	-

	Désignations	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4 x 8,5 (Pour PO trou lisse)	ACAP1355432	T15	4000827973 4000827994
	Vis M4 x 11 (Pour PO cylindrique)	11037484	T15+	4000827973 4000827978

- 2 arêtes de coupe •
- Rayon de 1,6 mm •



SDMX11



EOMT12



RP./RD...12



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superaliage et titane		Dure
Référence	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APPS35	APPS40	APPH15
EOMT120416-PM	◆	◆					

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette acier



P35

Plaquette inox



M35

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.RPMX12.Ø25.QC.Z02.LD30	25	Cylindrique	2	86	30
	F.RPMX12.Ø25.QC.Z02.LD60	25	Cylindrique	2	116	60
	F.RPMX12.Ø32.QC.Z03.LD40	32	Cylindrique	3	100	40
	F.RPMX12.Ø32.QC.Z03.LD70	32	Cylindrique	3	130	70
	F.RPMX12.Ø40.AL16.Z04	40	Alésage	4	40	-
	F.RPMX12.Ø50.AL22.Z05	50	Alésage	5	40	-
	F.RPMX12.Ø63.AL22.Z06	63	Alésage	6	40	-
	F.RPMX12.Ø80.AL27.Z08	80	Alésage	8	50	-
	F.RPMX12.Ø100.AL32.Z10	100	Alésage	10	50	-

	Désignations	Réf. Vis	Tailles Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4 x 8,5 (Pour PO trou lisse)	ACAP1355432	T15	4000827973 4000827994
	Vis M4 x 11 (Pour PO cylindrique)	ACAP11037484	T15+	4000827973 4000827978

Cuttings Tools specialists

SDMX15

SURFAÇAGE/RAMPING/EPAULEMENT/RAINURAGE

• 4 arêtes de coupe à 45° •



SDMX15



RP../RD...16

Cuttings Tools specialists



	Acier	Inox	Fonte	Non ferreux	Superalliage et titane		Dure
Références	APPP35	APPM35	APCK15	APWN15	APPS35	APPS40	APPH15
SDMX1506AEE-PK	◆		◆				
SDMX1506AEE-M		◆					
SDMX1506AEE-S					◆	◆	

Se rapprocher de votre technico-commercial pour disposer des conditions de coupe.

Plaquette acier



P35

Plaquette inox



M35

Plaquette fonte



K15

Plaquette superalliage



S35-S40

	Désignations	Ø	Attachements	Z	LT	LDgt
Porte-outils	F.RPMX16.Ø50.AL22.Z03	50	Alésage	3	40	-
	F.RPMX16.Ø63.AL22.Z05	63	Alésage	5	40	-
	F.RPMX16.Ø80.AL27.Z06	80	Alésage	6	50	-
	F.RPMX16.Ø100.AL32.Z07	100	Alésage	7	50	-
	F.RPMX16.Ø125.AL40.Z08	125	Alésage	8	63	-

	Désignation	Réf. Vis	Taille Torx	Réf. Tournevis
Pièces détachées	Vis M4,5 x 13	ACAP1345431	T20+	4000827973 4000827995

Vitesse de rotation :

$$n = \frac{1000 \times V_c}{D_c \times \pi} \text{ tr/min}$$

Vitesse de coupe :

$$V_c = \frac{D_c \times \pi \times n}{1000} \text{ m/min}$$

Vitesse d'avance :

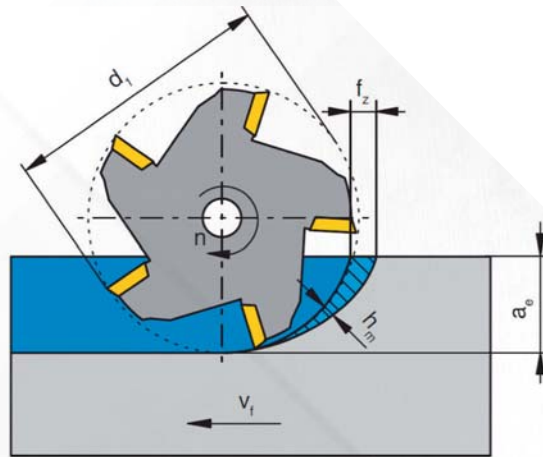
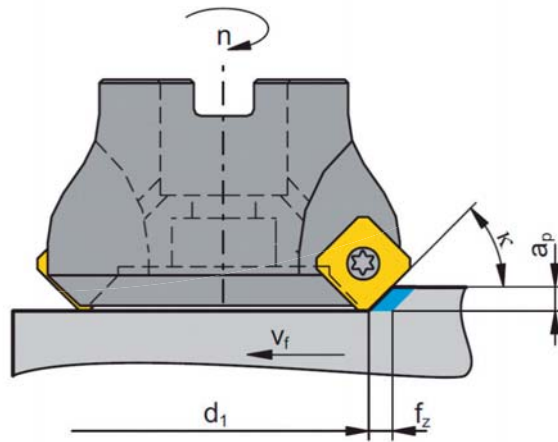
$$V_f = n \times z \times f_z \text{ mm/min}$$

Avance :

$$f_z = \frac{V_f}{n \times z} \text{ mm/z}$$

Débit copeaux :

$$f_z = \frac{a_e \times a_p \times V_f}{1000} \text{ cm}^3/\text{min}$$



n	Vitesse de rotation tr/min
D _c	Diamètre de coupe mm
V _c	Vitesse de coupe m/min
V _f	Vitesse d'avance mm/min
f	Avance par rotation mm
Q	Débit de copeaux par unité de temps cm ³ /min
a _p	Profondeur de coupe mm
a _e	Largeur de coupe

Vitesse de rotation :

$$n = \frac{1000 \times V_c}{D_c \times \pi} \text{ tr/min}$$

Vitesse de coupe :

$$V_c = \frac{D_c \times \pi \times n}{1000} \text{ m/min}$$

Vitesse d'avance :

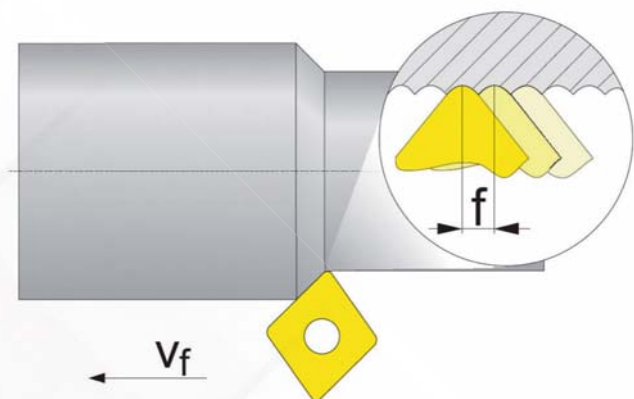
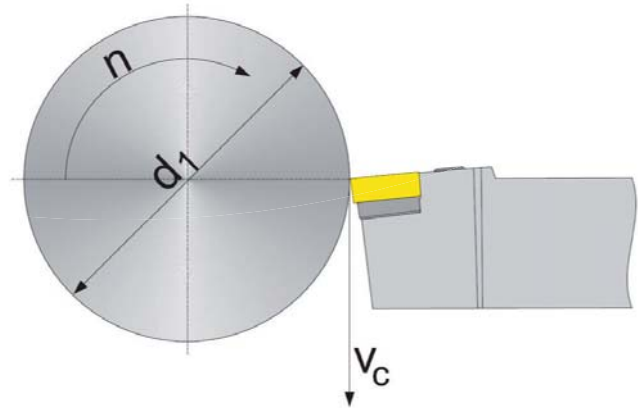
$$V_f = n \times f \text{ mm/min}$$

Avance :

$$f = \frac{V_f}{n} \text{ mm}$$

Débit copeaux :

$$Q = V_c \times a_p \times f \text{ cm}^3/\text{min}$$



n	Vitesse de rotation tr/min
D_c	Diamètre de coupe mm
V_c	Vitesse de coupe m/min
V_f	Vitesse d'avance mm/min
f	Avance par rotation mm
Q	Débit de copeaux par unité de temps cm^3/min
a_p	Profondeur de coupe mm

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

PAIEMENT :

Sauf dispositions particulières expresses, dérogeant aux présentes conditions, nos factures sont payables par chèque à 30 jours le 10 suivant la date de facturation.

Pour les enlèvements au comptoir, sauf dispositions particulières dérogeant aux présentes conditions, nos factures sont payables au comptant sans escompte.

Sauf dispositions expresses dérogeant aux présentes, nos factures sont toujours payables nettes et sans escompte même en cas de paiement anticipé.

Pour tout paiement intervenant postérieurement à la date de paiement indiquée sur la facture, il sera appliqué une pénalité équivalente à trois fois l'intérêt légal en vigueur, calculée au prorata des sommes dues. En plus de la pénalité de retard, une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement d'un montant de 40 €uros sera appliquée conformément aux dispositions de la Loi n°2012-387 du 22 mars 2012 et du Décret n° 2012-1115 du 2 octobre 2012. Dans l'hypothèse où les frais de recouvrement exposés seraient supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire, une indemnisation complémentaire pourra être demandée au débiteur, sur justification.

MISE EN DEMEURE PAR L'ÉCHÉANCE DU TERME :

Le débiteur est réputé mis en demeure par la simple échéance du terme, par dérogation aux dispositions de l'article 1153 du Code Civil, sans qu'il soit nécessaire de délivrer une sommation de payer, ou toute autre forme de mise en demeure.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ : (loi 80.335 du 12 mai 1980)

Le transfert de propriété de la chose vendue est subordonné au paiement du prix à l'échéance par l'acheteur.

Toutefois de manière expresse, les risques sont transférés à l'acheteur dès la livraison et de ce fait celui-ci doit prendre toutes les dispositions pour garantir la chose vendue. Il doit notamment l'assurer à ses frais pour pouvoir en répondre envers le vendeur en cas de sinistre partiel ou total y compris en cas de responsabilité.

Dans le cas où le paiement n'interviendrait pas dans les délais prévus par les parties, le vendeur se réserve le droit de reprendre la chose livrée et, si bon lui semble, de résoudre le contrat.

TRANSPORT :

Nos marchandises sont vendues délivrées et prises dans nos établissements qu'elles soient expédiées franco ou en port dû, elles voyagent toujours aux risques et périls de l'acheteur qui devra éventuellement exercer son recours directement contre le transporteur. En cas de livraison par nos soins, la réclamation devra immédiatement être formulée par écrit à notre livreur.

DÉLAI DE LIVRAISON :

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne peuvent motiver d'indemnité de retard.

ANNULATION DE COMMANDE :

Toute commande ne sera acceptée qu'après confirmation de notre accusé de réception indiquant les délais de livraison. Cependant, nous nous réservons toujours le droit d'annuler en tout état de cause une commande même si elle a été confirmée en cas de défaut de garantie financière fournie par un client à notre demande, ou lorsque l'ensemble des créances issues de commandes précédentes ou en cours n'est pas intégralement honoré.

REPRISE OU RETOUR DE MARCHANDISE :

Tout retour de marchandise doit faire l'objet d'un accord préalable de notre part. Aucun retour ne sera accepté sans cet accord.

CLAUSE ATTRIBUTIVE DE COMPÉTENCE :

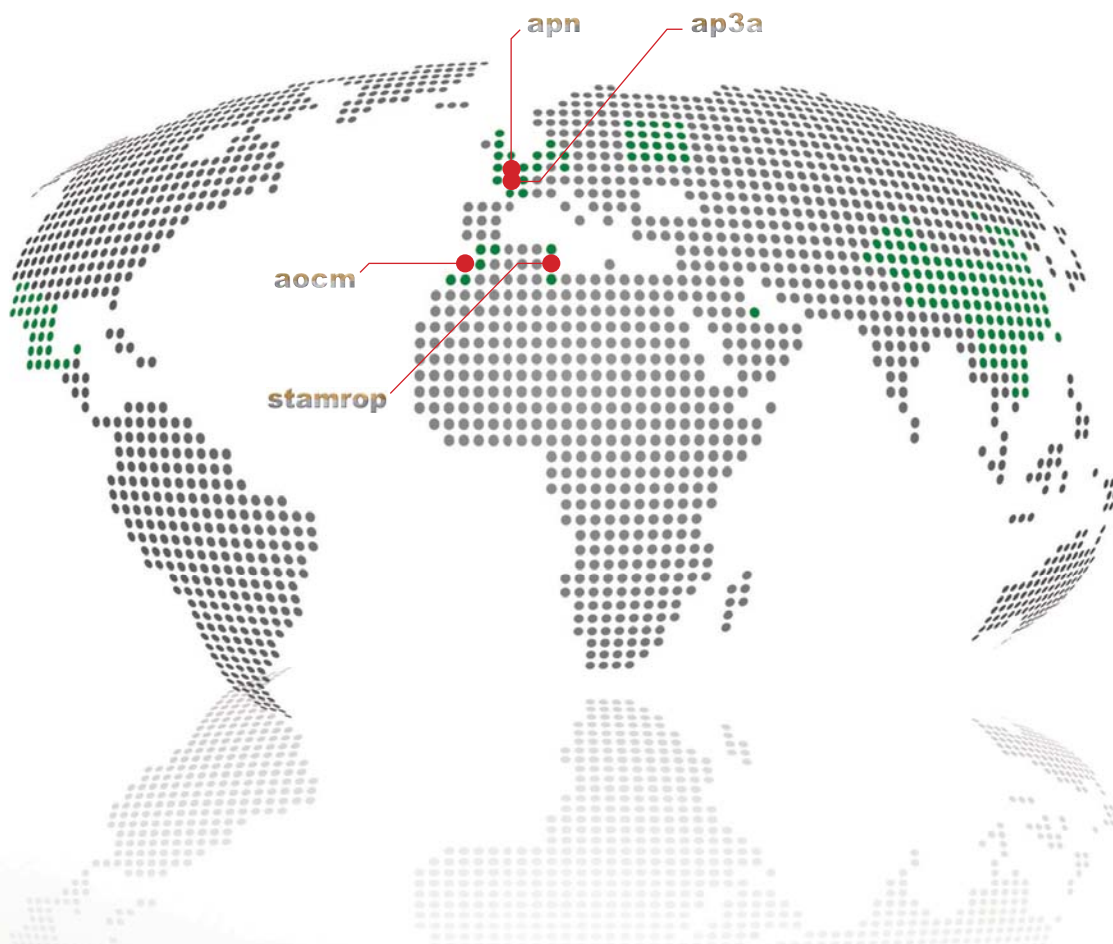
Pour toutes les contestations relatives à l'exécution, l'interprétation, ou la cessation de la présente convention seul sera compétent le Tribunal de Commerce de Rouen.

CLAUSE DE PRÉÉMINENCE :

Le fait de passer commande à notre société implique l'adhésion pleine et entière et sans réserve de l'acheteur aux présentes conditions générales de vente, à l'exclusion de tous autres documents, tels que prospectus, catalogues, émis par le vendeur, et qui n'ont qu'une valeur indicative.

Les présentes conditions prévalent sur toutes conditions générales d'achat ou de vente de nos clients.

Le fait que notre société ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconques des présentes conditions, ne peut être interprété comme valant renonciation à se prévaloir ultérieurement de l'une quelconque desdites conditions.



apn

Z.A. du Gros Chêne
76230 ISNEAUVILLE
Tél. : +33 (0)2 35 61 86 90
contact@apn.fr

ap3a

Z.A. du Gros Chêne
76230 ISNEAUVILLE
Tél. : +33 (0)2 35 60 30 31
ap3a@wanadoo.fr

aocm

Zone Industrielle Ouled-Saleh - Lot 1320
20180 BOUSKOURA CASABLANCA (MAROC)
Tél.: 00 212 5 22 32 09 77
contact.aocm@menara.ma

stamrop

Société STAMROP
8052 Nianou (Grombalia) - TUNISIE
Tél./Fax : 00 216 72 204 953
stamrop.secretariat@gmail.com

www.apn.fr

